



POMPA DI CALORE MONOBLOCCO R32 22-30 KW

Unità monoblocco biventola in pompa di calore aria-acqua per raffrescamento, riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria, per applicazioni residenziali e commerciali.



Per tutti i modelli

Disponibile in taglie da 22, 26 e 30 kW di capacità termica.

È possibile installare il sistema integrandolo con fonti di calore aggiuntive. I monoblocco sono forniti già provvisti di:

- pompa interna
- vaso d'espansione da 8 litri
- flussostato
- valvola di sicurezza
- valvola automatica sfogo aria

Smart grid

Tutte le unità sono SG Ready. Lettura andamento rete elettrica, risparmio energetico garantito.

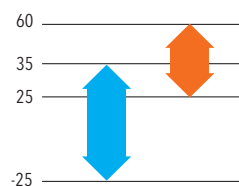


Ampia operatività in ogni modalità 22-30 kW

Valori massimi di temperatura mandata dell'acqua in relazione alla temperatura esterna.

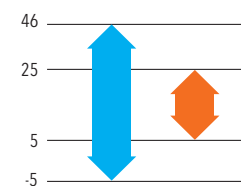
MODALITÀ RISCALDAMENTO

Operatività da -25°C a 35°C.
Temp. di mandata da 25°C a 60°C.



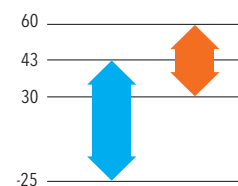
MODALITÀ RAFFRESCAMENTO

Operatività da -5°C a 46°C.
Temp. di mandata da 5°C a 25°C.

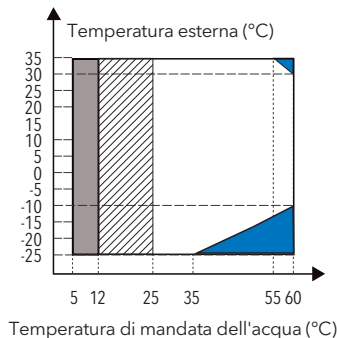


PRODUZIONE DI ACS

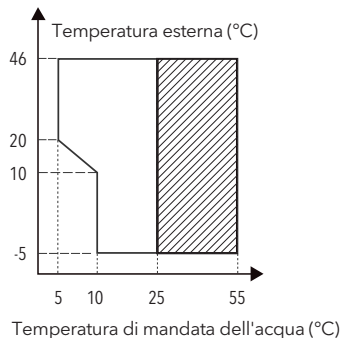
Operatività da -25°C a 43°C.
Temp. di mandata per ACS da 30°C a 60°C.



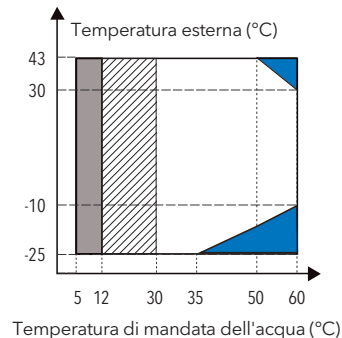
MODALITÀ RISCALDAMENTO



MODALITÀ RAFFRESCAMENTO



PRODUZIONE DI ACS



- La pdc si spegne, solo le resistenze si accendono
- ▨ La pdc funziona con possibili limitazioni e protezioni
- Se presenti, si accendono solo le resistenze, altrimenti funziona solo la pdc ma con limitazioni e protezioni

Semplice installazione e garanzia di un'efficienza ottimale

La compattezza delle unità garantisce un'installazione semplice nel rispetto degli spazi minimi.

Protezione antigelo e protezione pavimento

Tutte le unità sono dotate di protezione antigelo e protezione pavimento.

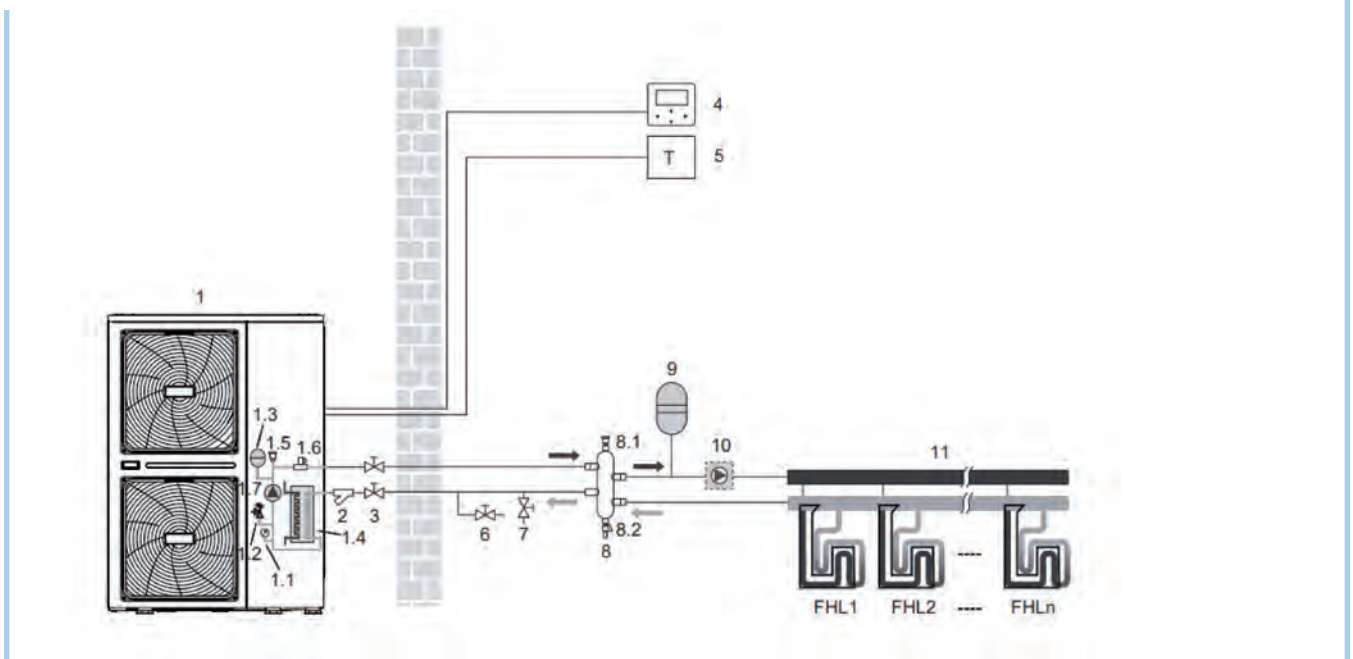
Protezione antigelo

La pompa di calore attiva il riscaldamento per bassa temperatura o per l'acqua calda sanitaria, in modo da proteggere l'impianto idraulico.

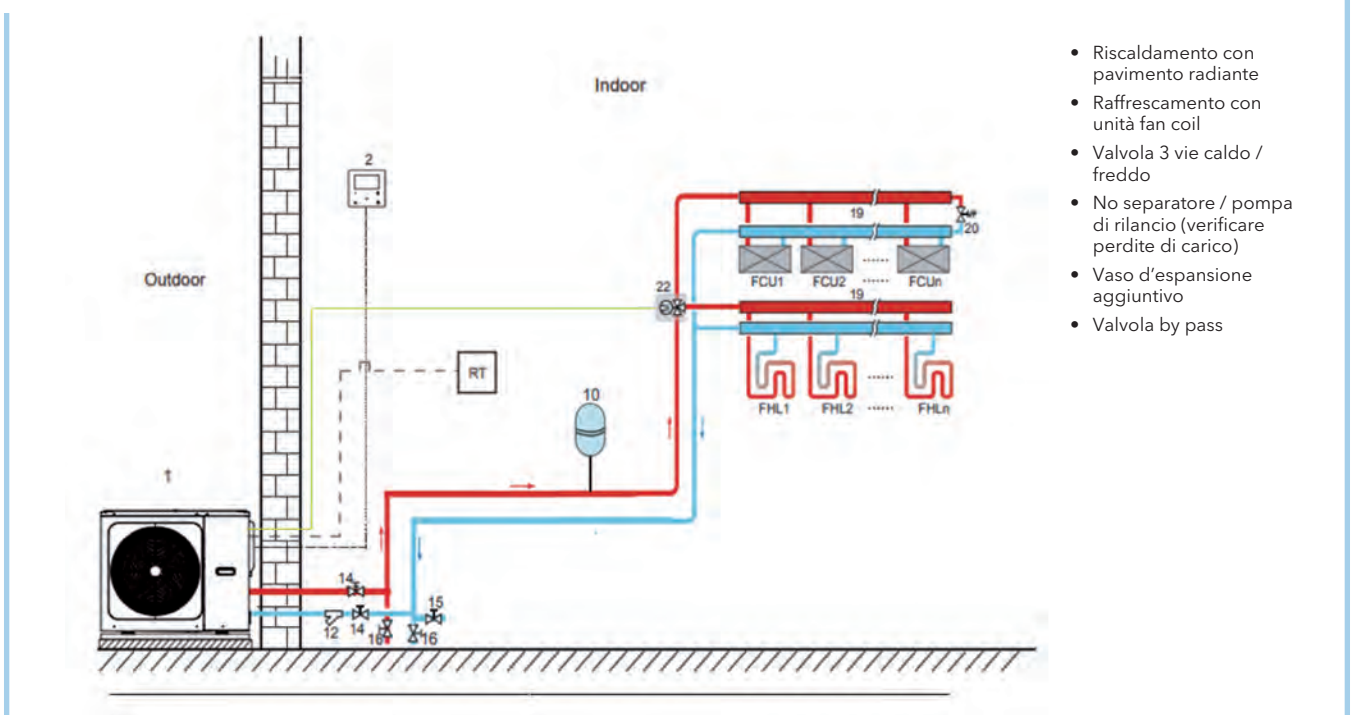
Protezione pavimento

La modalità di asciugatura pavimento e la modalità preriscaldamento proteggono il pavimento da deformazioni e rotture.

APPLICAZIONE 1: modalità solo riscaldamento con pavimento radiante

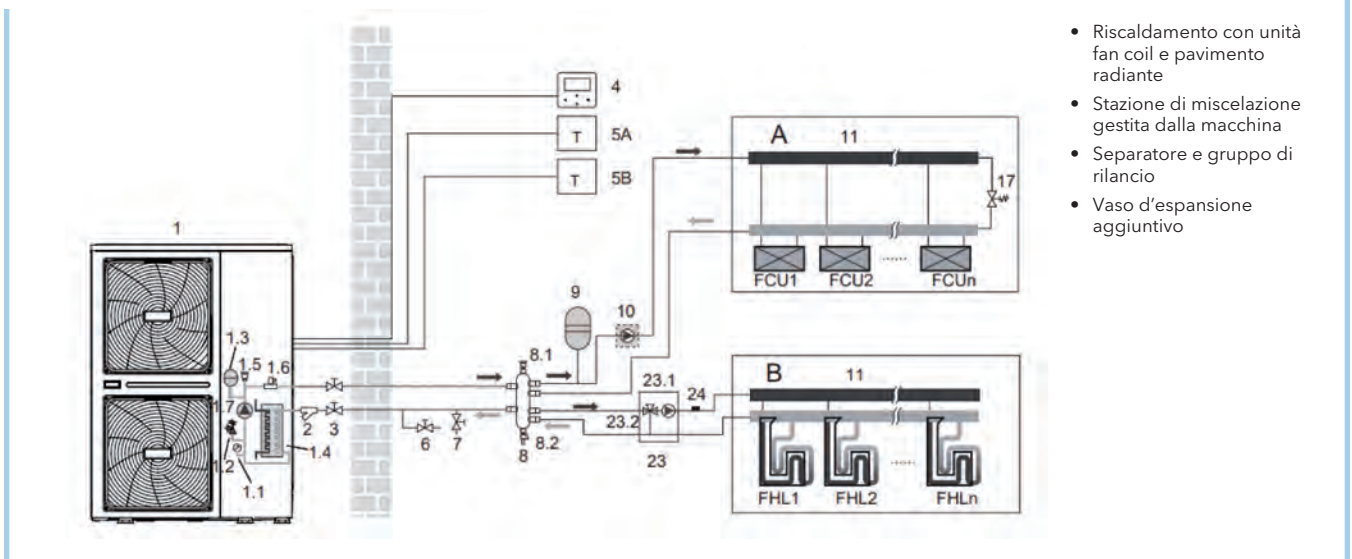


APPLICAZIONE 2: modalità riscaldamento e raffreddamento separati



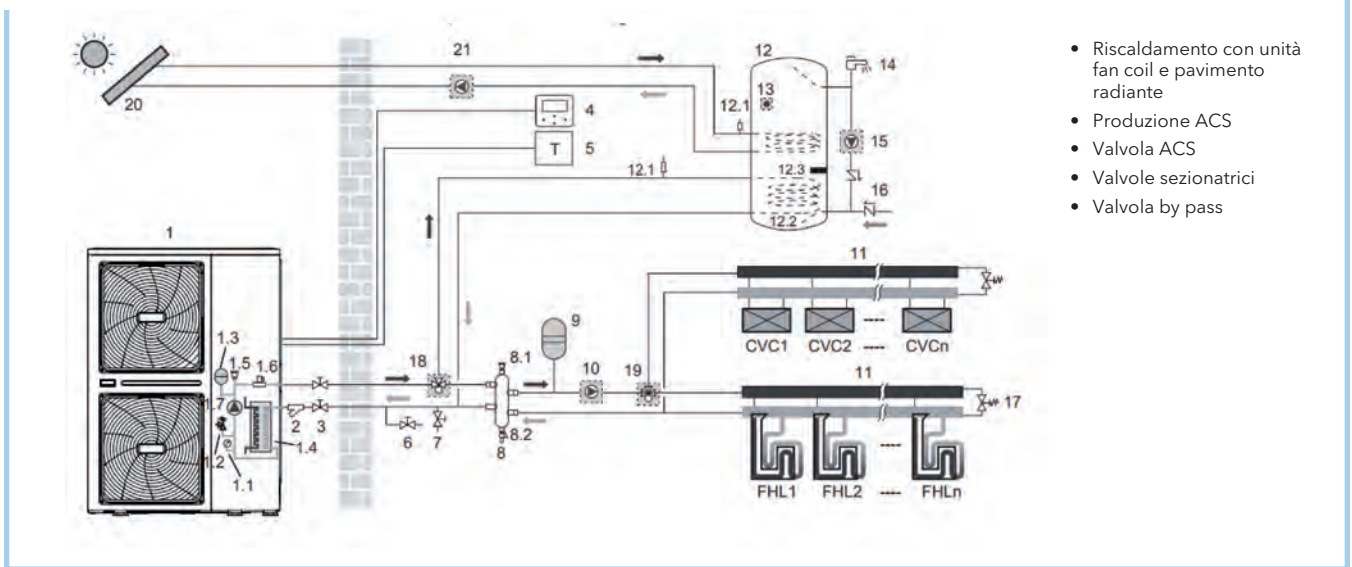
- Riscaldamento con pavimento radiante
- Raffreddamento con unità fan coil
- Valvola 3 vie caldo / freddo
- No separatore / pompa di rilancio (verificare perdite di carico)
- Vaso d'espansione aggiuntivo
- Valvola by pass

APPLICAZIONE 3: modalità riscaldamento - doppia temperatura



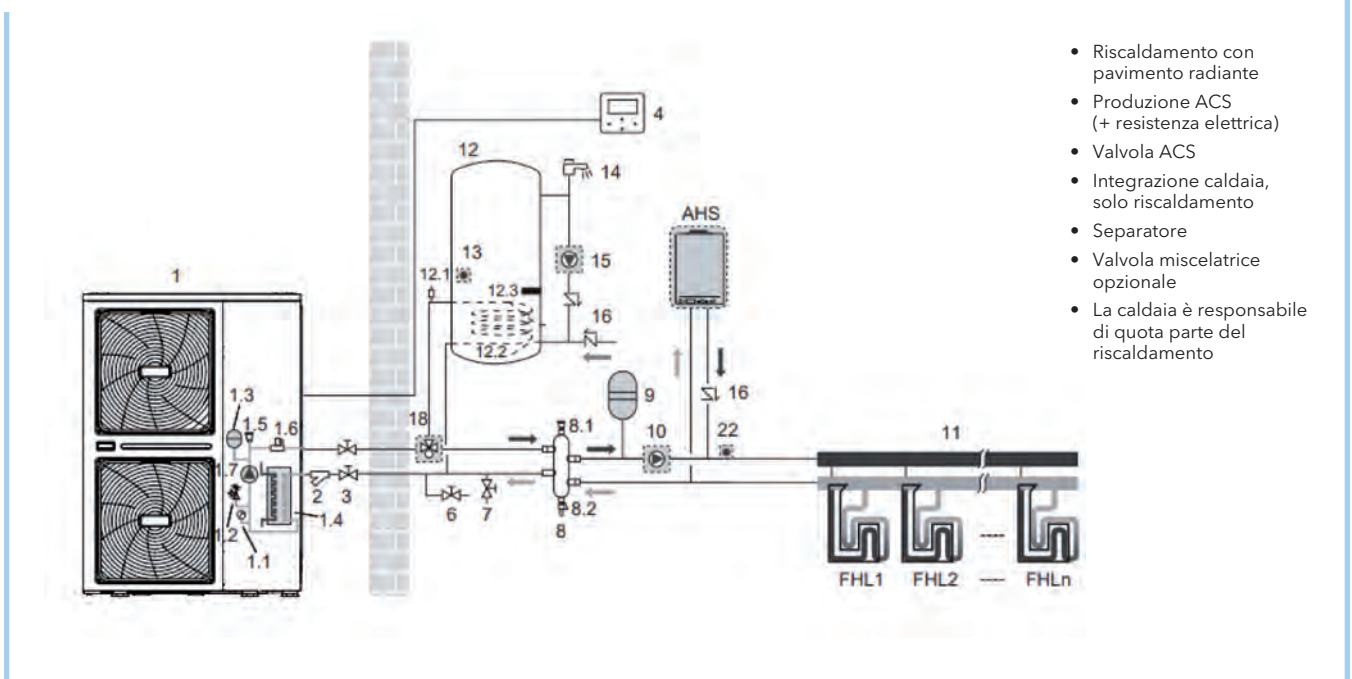
- Riscaldamento con unità fan coil e pavimento radiante
- Stazione di miscelazione gestita dalla macchina
- Separatore e gruppo di rilancio
- Vaso d'espansione aggiuntivo

APPLICAZIONE 4: modalità riscaldamento + raffrescamento + produzione ACS



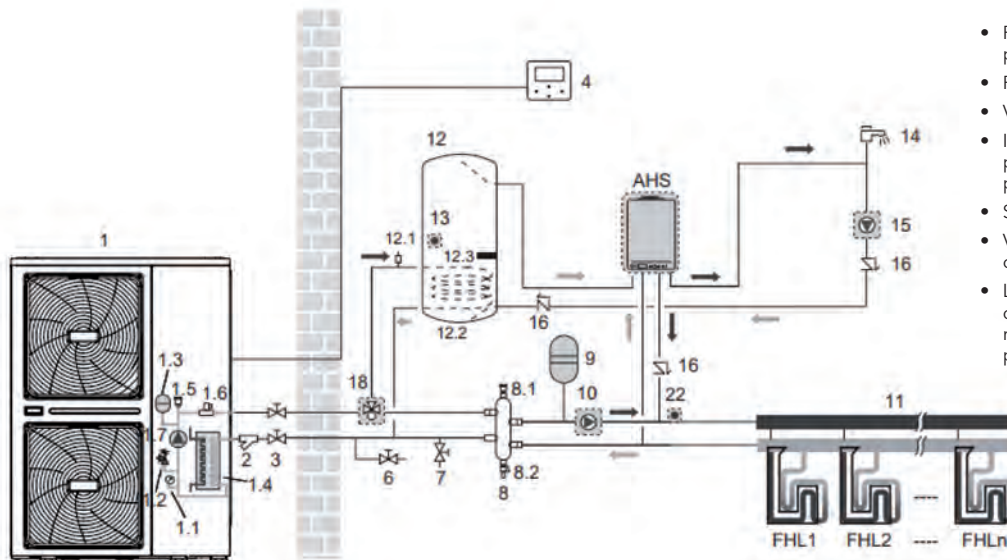
- Riscaldamento con unità fan coil e pavimento radiante
- Produzione ACS
- Valvola ACS
- Valvole sezionatrici
- Valvola by pass

APPLICAZIONE 5: modalità riscaldamento e produzione ACS con integrazione caldaia



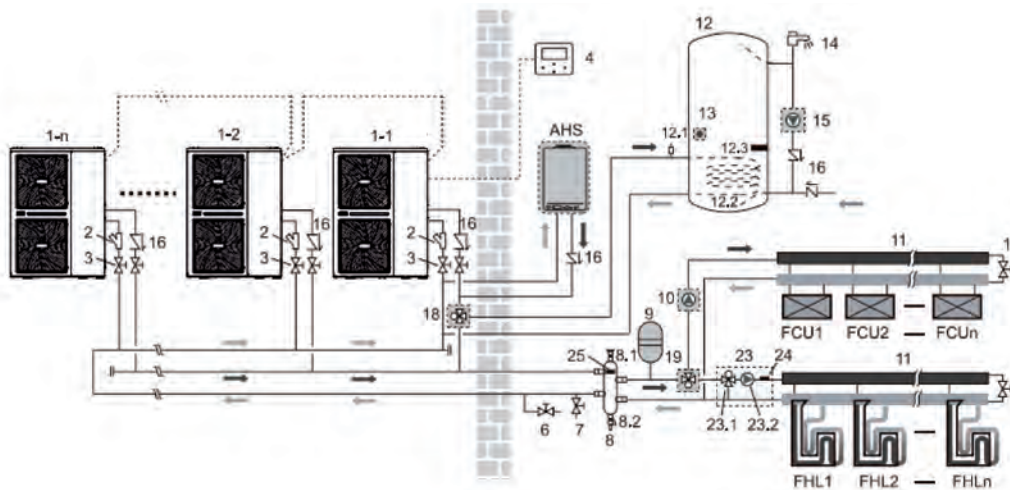
- Riscaldamento con pavimento radiante
- Produzione ACS (+ resistenza elettrica)
- Valvola ACS
- Integrazione caldaia, solo riscaldamento
- Separatore
- Valvola miscelatrice opzionale
- La caldaia è responsabile di quota parte del riscaldamento

APPLICAZIONE 5a: modalità riscaldamento e produzione ACS con integrazione caldaia



- Riscaldamento con pavimento radiante
- Produzione ACS
- Valvola ACS
- Integrazione caldaia per riscaldamento e produzione ACS
- Separatore
- Valvola miscelatrice opzionale
- La caldaia è responsabile di quota parte del riscaldamento e della produzione ACS

APPLICAZIONE 6: configurazione a cascata per riscaldamento, raffrescamento, produzione ACS, con integrazione caldaia/solare termico



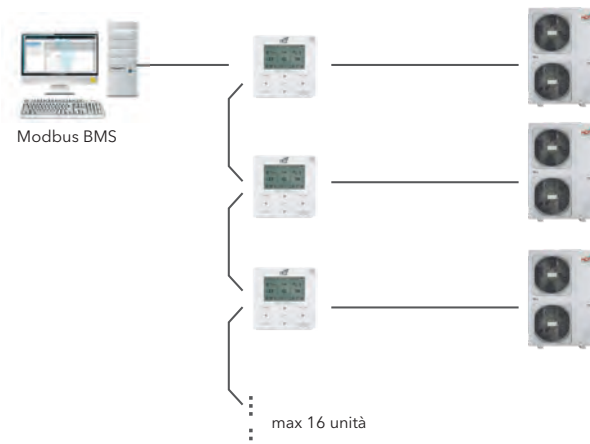
- Fino a 6 unità collegabili
- Un singolo filocomando (unità master)
- Solo l'unità master può fare ACS
- Si possono collegare tra loro anche macchine di taglie differenti

Controllo

Tutte le unità sono in R32 e sono dotate di controllo remoto cablato e modulo Wi-Fi integrato.

Controllo Modbus

- Fino a 16 controller gestiti sulla stessa linea.
- Lunghezza massima della linea 150 m.
- Permette costruzione grandi impianti centralizzati/decentralizzati a seconda delle esigenze.



Specifiche tecniche pompa di calore R32



Per tutti i modelli

CLASSE ENERGETICA

A+++ (22-26kW)

In modalità riscaldamento con **35°C** di temperatura d'acqua in mandata.

A++ (22 kW)

In modalità riscaldamento con **55°C** di temperatura d'acqua in mandata.

A++ (30,1 kW)

In modalità riscaldamento con **35°C** di temperatura d'acqua in mandata.

A+ (26-30,1 kW)

In modalità riscaldamento con **55°C** di temperatura d'acqua in mandata.

Wi-Fi
INTEGRATO



Modello				GPCWSMS 2200 Z	GPCWSMS 2600 Z	GPCWSMS 3000 Z
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	22,00	26,00	30,10
	Assorbimento elettrico			5,00	6,37	7,70
	Coefficiente di prestazione		COP	4,40	4,08	3,91
	Potenza nominale	A7//W45	kW	22,00	26,00	30,00
	Assorbimento elettrico			6,47	8,39	10,35
	Coefficiente di prestazione		COP	3,40	3,10	2,90
Raffrescamento	Potenza nominale	A35//W18	kW	23,00	27,00	31,00
	Assorbimento elettrico			5,00	6,28	7,75
	Efficienza energetica		EER	4,60	4,30	4,00
	Potenza nominale	A35//W7	kW	21,00	26,00	29,50
	Assorbimento elettrico			7,12	9,63	11,57
	Efficienza energetica		EER	2,95	2,70	2,55
Dati stagionali riscaldamento	Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	35/55	kW	22,00/22,00	25,00/26,00	29,00/30,00
	Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP	4,53/3,23	4,50/3,15	4,20/3,15
	Efficienza energetica stagionale (ns)		%	178/126	177/123	165/123
	Classe di efficienza energetica		-	A+++/A++	A+++/A+	A++/A+
	Consumo energetico annuo		kWh/a	10180/14390	11489/17204	14165/19316
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Risc.	°C	-25~35		
		Raff.		-5~46		
		ACS		-25~43		
	Temperatura acqua mandata	Risc.	°C	25~60		
		Raff.		5~25		
		ACS		30~60		
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ¹	tipo (GWP)		R32 (675)		
	Quantità (tons CO2)	kg (t)		5,0 (3,375)		
	Sistema di controllo	Valvola di espansione elettronica				
	Compressore	tipo		Twin Rotary - DC Inverter		
Dati idraulici	Scambiatore di calore	Tipo	INOX a piastre saldobrasate			
		Portata	m³/h	3,8	4,5	5,2
	Pompa di circolazione	Inclusa				
	Attacchi acqua	Tipo	Filettati			
		Dimensione	pollici	1-1/4" BSP		
	Pressione esercizio Max	bar		3		
Vaso d'espansione	Volume	L	8			
	Precarica	bar	1,0			
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph/V/Hz		3ph+N / 380~415V / 50Hz		
	Corrente massima	A		28,00		
	Cavo alimentazione (consigliato)	tipo		5x6 mm²	5x6 mm²	5x6 mm²
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	DC Inverter x 2			
		Portata aria	m³/h	11000	11300	11300
	Livello di potenza sonora	dB(A)		73	75	77
	Livello di pressione sonora a 1 m	dB(A)		59,8	61,5	63,5
	Dimensioni	LxPxH	mm	1129x440x1558	1129x440x1558	1129x440x1558
	Peso	Netto		kg	177	177
	Controllo (in dotazione)	Comando remoto a filo DHWZ CEM-Z				

NOTA GENERALE:

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

1. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.