



POMPA DI CALORE MONOBLOCCO R32 50-140 KW

La nuova gamma di pompe di calore modulari R32 è ideale per il raffrescamento il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria in edifici commerciali e industriali.

Disponibile in taglie da 50 a 142 kW di capacità termica, ha la modularità tra i suoi plus più importanti; è infatti possibile combinare i 5 modelli fino a 16 unità, per un massimo di 2240 kW di potenza.

Alta affidabilità

- Trattamento anti-corrosione della batteria esterna.
- Bilanciamento automatico delle ore/lavoro dei compressori in installazione modulare.
- Sbrinamento non contemporaneo in installazione modulare.
- Funzione di back-up in installazione modulare.

Compressore con tecnologia EVI (iniezione di vapore)

- Range operativo maggiorato e migliori prestazioni.
- Acqua di mandata a 65°C fino a temperatura esterna di -10 °C (riscaldamento).
- Funzionamento in riscaldamento fino a temperatura esterna di -25°C.

Controllo temperatura di mandata

La temperatura di mandata può essere gestita in automatico attraverso curva climatica.

Componenti All DC Inverter

- Massima efficienza e consumi contenuti.
- Messa a regime rapida e cicli di ON/OFF ridotti.
- Consumi consoni al reale fabbisogno dell'impianto, senza sprechi d'energia.

Modalità di funzionamento e applicazioni

- Riscaldamento.
- Raffrescamento.
- Produzione di acqua calda sanitaria.

Basso impatto ambientale

- Refrigerante R32 a basso GWP.
- Impatto sullo strato di ozono nullo.
- Emissioni di CO2 ridotte.



Per i modelli da 50, 65, 110 kW

Per tutti i modelli

A+++

Classe Energetica in riscaldamento a 35°C (50-77 kW)

A++

Classe Energetica in riscaldamento a 35°C (113-142 kW)

65°C

Temperatura acqua di mandata fino a -10°C esterni in riscaldamento

-25°C

Funzionamento in riscaldamento fino a -25°C



Silenziosità

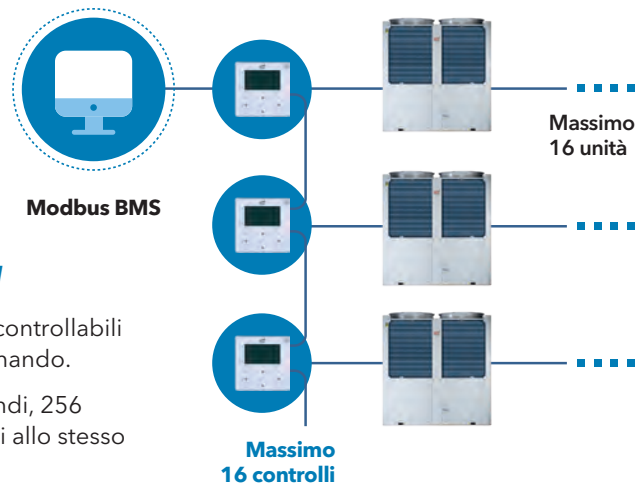
Differenti funzioni di Silent Mode selezionabili da comando remoto.

Elementi tecnici e controlli



Comandi

Pannello di controllo dotato di timer giornaliero, timer settimanale, compatibile con protocollo Modbus.



Smart control

- Fino a 16 unità controllabili dallo stesso comando.
- Fino a 16 comandi, 256 unità, collegabili allo stesso sistema BMS.

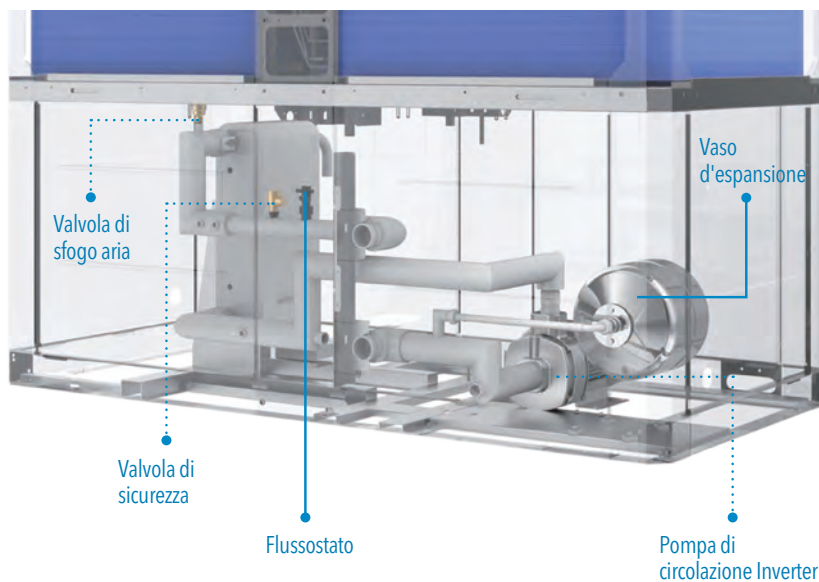
Dissipazione del calore tramite refrigerante

Riduce drasticamente la temperatura del box elettrico anche in condizioni di lavoro estreme.



Principali elementi idraulici già integrati nell'unità per un'installazione facilitata

- Valvola di sfogo aria.
- Valvola di sicurezza.
- Flussostato.
- Pompa di circolazione Inverter.
- Vaso d'espansione.



Specifiche tecniche monoblocco a espulsione verticale



Per i modelli da 50, 65, 110 kW Per tutti i modelli

CLASSE ENERGETICA

A+++ (50-77kW)

In modalità riscaldamento con **35°C** di temperatura d'acqua in mandata.

A++ (113-142 kW)

In modalità riscaldamento con **35°C** di temperatura d'acqua in mandata.

A++

In modalità riscaldamento con **55°C** di temperatura d'acqua in mandata.



Modello				GPCWSMS 5000 Z	GPCWSMS 6500 Z	GPCWSMS 7500 Z	GPCWSMS 11000 Z	GPCWSMS 14000 Z	
Riscaldamento	Potenza nominale	A7/W35	kW	50,00	64,65	77,70	113,14	142,94	
	Assorbimento elettrico			11,36	16,37	21,61	28,52	40,54	
	Coefficiente di prestazione			4,40	3,95	3,59	3,97	3,53	
	Potenza nominale	A7/W45	kW	50,00	65,65	75,71	110,67	140,94	
	Assorbimento elettrico			13,16	19,43	23,51	31,21	47,10	
	Coefficiente di prestazione			3,80	3,38	3,22	3,55	2,99	
Raffrescamento	Potenza nominale	A35/W18	kW	50,00	75,30	85,07	127,26	137,06	
	Assorbimento elettrico			10,20	22,14	25,06	35,50	38,69	
	Efficienza energetica			4,90	3,40	3,39	3,58	3,54	
	Potenza nominale	A35/W7	kW	50,00	56,68	69,29	99,33	129,29	
	Assorbimento elettrico			15,15	19,79	28,26	34,09	52,01	
	Efficienza energetica			3,30	2,86	2,45	2,91	2,49	
Dati stagionali riscaldamento	Prated @ -10°C	35/55		48,00 / 40,00		48,00 / 40,00		95,00 / 80,00	
	Coefficiente di prestazione stagionale			4,47/3,36		4,47/3,36		4,23/3,23	
	Efficienza energetica stagionale (ηs)			175,80 / 131,40		175,80 / 131,40		166,20 / 126,20	
	Classe di efficienza energetica			A+++ / A++		A+++ / A++		A+++ / A++	
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Risc.	°C	-25~43					
		Raff.		-15~48					
		ACS		-20~43					
	Temperatura acqua mandata	Risc.	°C	25~65					
		Raff.		0~20					
		ACS		30~62					
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ¹ - Pre carica	tipo / kg	R32 / 9		R32 / 9		R32 / 11,5		
	Refrigerante ¹ - Carica da aggiungere in loco		R32 / -		R32 / -		R32 / 4		
	Refrigerante	GWP	675		675		675		
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t	6,075		6,075		10,462		
	Compressore	tipo	DC Inverter EVI Scroll						
Dati idraulici	Scambiatore di calore	Tipo	Scambiatore a piastre						
		Portata	m³/h	3,0~14		5,0~26			
	Pompa di circolazione			Inclusa					
				Scanalati tipo Victaulic					
	Attacchi acqua	Dimensione	Pollici	2" (DN50)		2-1/2" (DN65)			
		Pressione esercizio Max	bar	10					
Vaso d'espansione	Volume	L	12		22				
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph/V/Hz	3ph+N / 380~415V / 50Hz						
	Corrente massima	A	46,00		90,00				
	Cavo alimentazione	Consigliato tipo	5x16 mm²		5x50 mm²				
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	DC Inverter x 2						
		Portata aria	m³/h	22000	22000	28500	32500	50000	
	Livello di potenza sonora	dB(A)	83	83	89	83	93		
	Livello di pressione sonora a 1 m	dB(A)	64	64	69	64	73		
	Dimensioni	LxPxH	mm	2000x960x1770			2220x1135x2300		
	Peso	Netto	kg	475		765			
Controllo (in dotazione)			Comando remoto a filo con connettività Modbus						

NOTA GENERALE:

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

1. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.